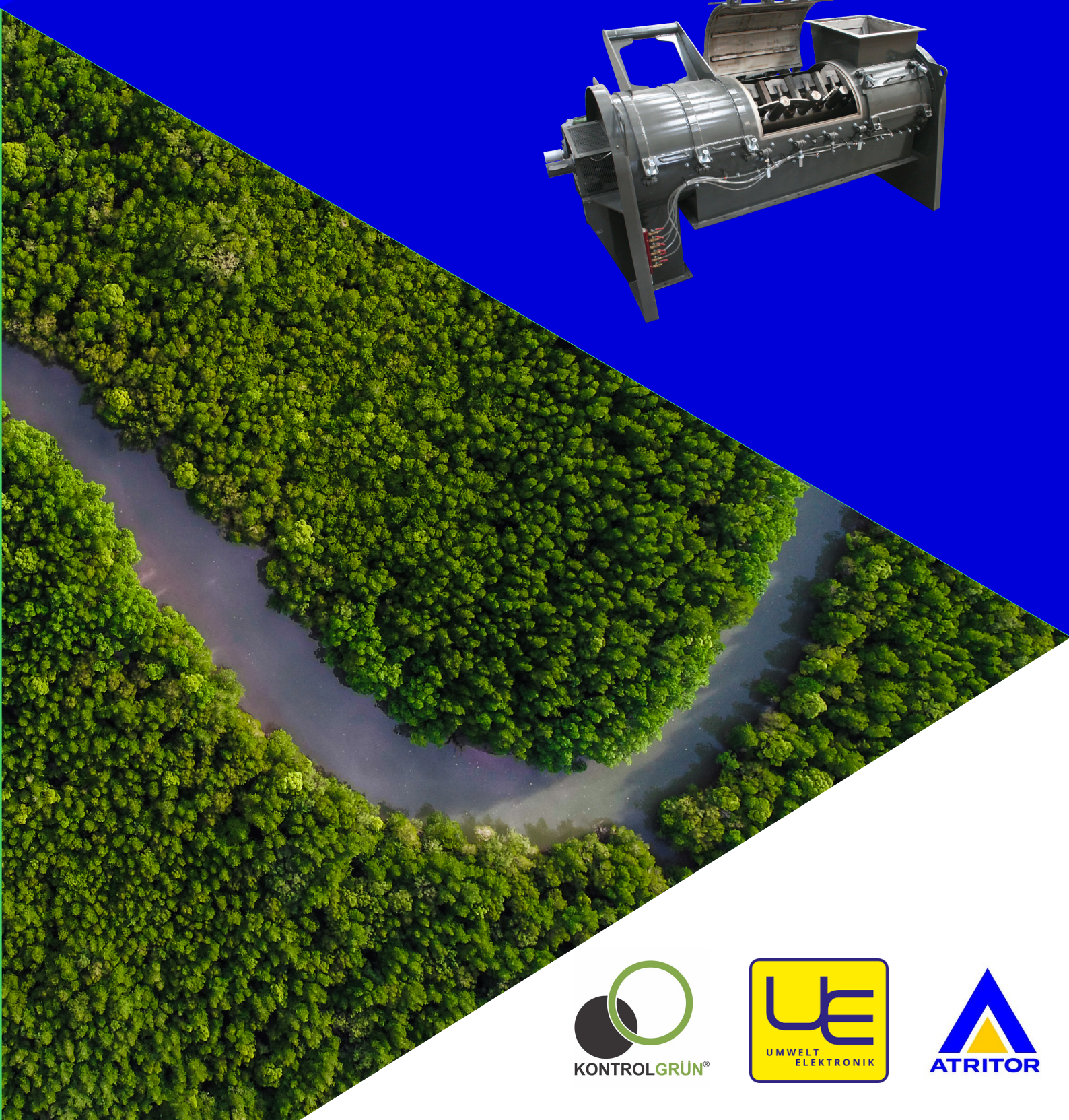


TURBO SEPARADORA DESEMPACADORA

SEPARA PRODUCTOS DE SUS EMPAQUES



¿Por qué elegir la Turbo Separadora de Atritor?

La Turbo Separadora y Desempacadora de Atritor separa de manera eficiente los productos de sus empaques, con lo cual crea dos fracciones para su reciclaje y/o su disposición segura.

Por medio del uso de la fuerza centrífuga, el flujo de aire auto-generado y la acción mecánica, esta separadora es un medio de separación altamente eficaz que, al no tener necesidad de equipos adicionales, logra un proceso muy rentable, por lo cual es líder en el mercado de gestión de envases.

Puede procesar de

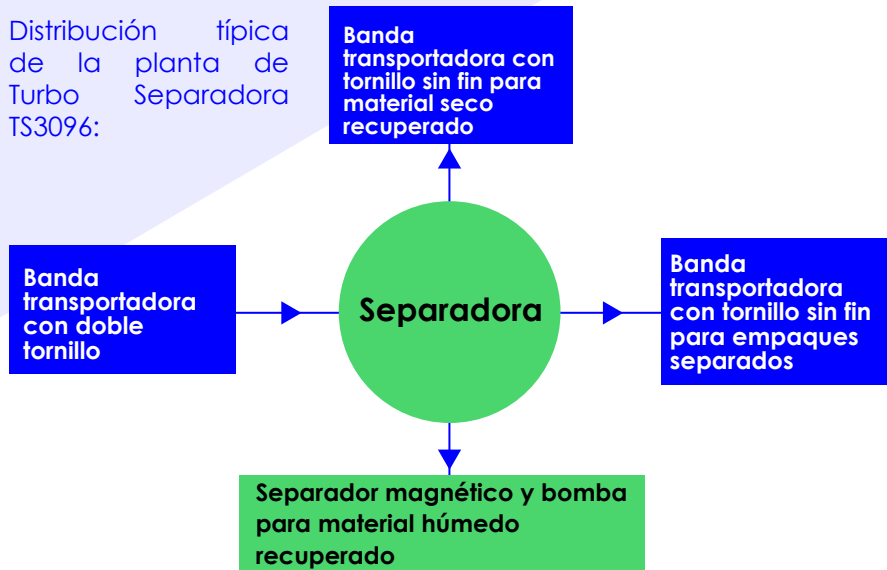
1 a 20 toneladas

por hora.



La planta piloto situada en Coventry (Reino Unido) se utiliza para evaluar los materiales de los clientes.

Distribución típica de la planta de Turbo Separadora TS3096:



¿Cómo funciona?

La Turbo Separadora y Desempacadora de Atritor incluye un eje de velocidad variable provisto de paletas. Debajo del eje giratorio hay una serie de cribas de distintos tamaños y diseños que se adaptan a cada aplicación.

El eje de la separadora normalmente funciona entre 100 rpm y 1.000 rpm, lo cual genera un flujo de aire y proporciona las fuerzas centrífugas y mecánicas necesarias para la separación de los envases.

El material que se va a separar entra en la cámara de separación y entra en contacto con las paletas principales que abren los empaques. Las paletas y las cribas están configurados para lograr la máxima separación.

La Turbo Separadora se utiliza en todo el mundo para una amplia gama de aplicaciones:

Materiales de alimentación:

- Placas de yeso (drywall)
- Comida empacada
- Cápsulas de café
- Bolsas de té
- Bebidas empacadas
- Canecas y latas de pintura
- Botellas de plástico

Productos Recuperados:

- Orgánicos para digestión anaeróbica
- Yeso
- Alimentación Animal
- Metal para reciclaje
- Empaques y envases de plástico aptos para reciclar

No requiere ningún otro equipo - Medio de separación muy eficaz.

Separa material seco y líquido y puede desempacar con o sin líquido adicional.

Materiales y Aplicaciones

Productos Horneados



Placas de yeso (drywall)



Cosméticos



Botellas Plásticas



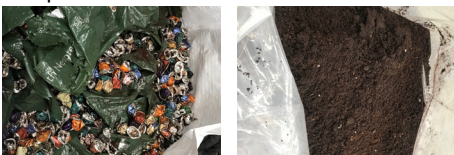
Productos enlatados



Residuos de cocina



Cápsulas de café



Tetra Pak



Ensaladas



Bidones



Sobrecitos



Residuos de Supermercados



Características Especiales

La Turbo Separadora y Desempacadora de Atritor es la máquina desempacadora más versátil del mercado, ya que es capaz de separar líquidos y sólidos de una amplia gama de materiales de empaque.

- Su estructura resistente y paletas ajustables permiten la separación de una amplia variedad de productos.
- Fabricada a la medida con varios diseños de entrada y de descarga para satisfacer los requisitos específicos de separación
- Velocidad de eje variable de 100 rpm a 1,000 rpm que mejora la eficiencia del proceso de separación.
- Modelos disponibles en acero de carbono o acero inoxidable.
- Disponible en una gama de rendimientos de 0,6 toneladas/ hora a más de 20 toneladas/hora.
- Hasta 99% de recuperación de producto.

**Amplia
variedad de
aplicaciones**

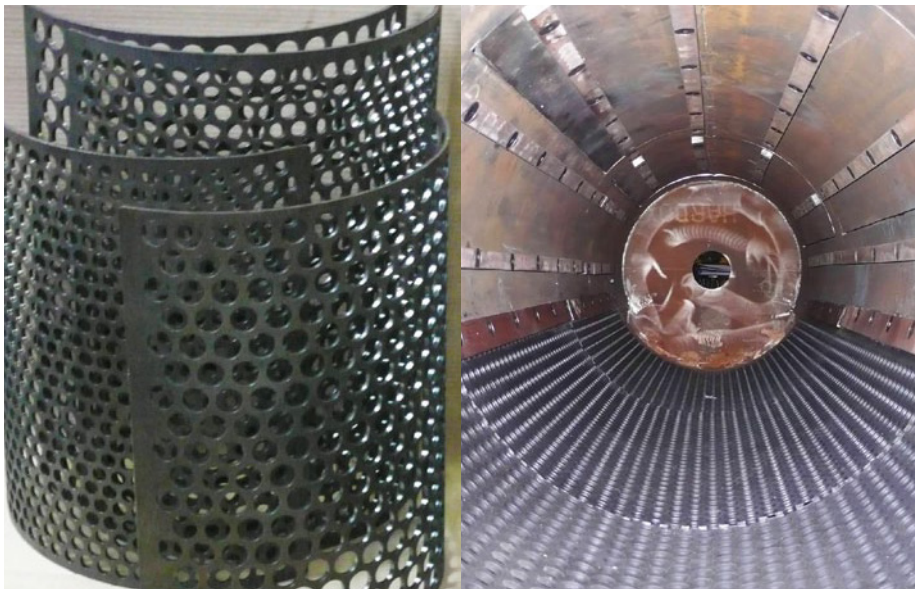
Rendimiento Estimado:

Modelo TS	TS1260	TS2096	TS3096	TS42120
Potencia (accionamiento) (kW)	3	22	45	75
Índice de separación (depende del material)	0.6 ton/h	5 ton/h	10 ton/h	20 ton/h

Diseño de Paletas

Están disponibles varios tipos de palas, cada uno diseñado para realizar una función específica.





Diseño de la criba

Cada Turbo separadora incluye una variedad de cribas que permiten maximizar la recuperación de productos. Cada criba está medido y diseñado para lograr una eficiencia óptima de separación.

Consumo de Energía del sistema	TS2096	TS3096	TS42120
Accionamiento de Turbo Separadora (kW)	22	45	75
Accionamiento de banda transportadora de entrada (kW)	3	15	15
Accionamiento de banda transportadora de material recuperado (kW)	5.5	5.5	5.5
Accionamiento de banda transportadora de empaques separados (kW)	3	3	5
70% de Energía total (kW)	23	48	70

Industrias que usan la Turbo Separadora

Fabricantes de alimento para animales	Para separar productos alimenticios empacados para incorporarlos a la alimentación animal.
Compostaje	Para separar de su empaque el material que se va a compostar.
Fabricantes de Cosméticos	Para separar los empaques de su contenido para reciclarlos o disponer de ellos.
Fabricantes de Comidas y Bebidas	Para separar de los empaques productos que no satisfacen los estándares, están caducados o mal empacados, para reciclarlos, reempacarlos y generar energía renovable.
Recicladores de placas de yeso (Drywall)	Para separar el yeso de su papel soporte, lo cual libera ambos materiales para ser reciclados.
Procesadores	Para separar los residuos de comida y productos caducados, lo cual libera el producto para su transformación y el empaque para ser reciclado.
Destrucción segura	Para separar los contenidos de sus empaques y destruir los empaques de manera segura.
Empresas de desechos	Para reducir los costos de los rellenos sanitarios al separar los materiales que se pueden reciclar.
Valorización energética de residuos	Para separar los materiales que se pueden utilizar en la generación de energía de sus empaques.